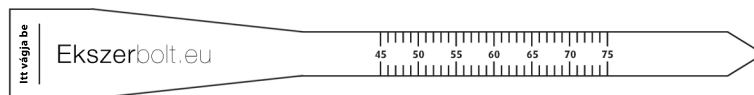


Hogyan mérjük meg a gyűrű méretet?

GYŰRŰMÉRŐ SZALAG

1. Nyomtató beállításainál az oldalátméretezést állítsa NINCS-re!
2. Nyomtatás után mérje meg vonalzóval, pontosan 50 mm-e az ellenőrző sáv!
3. Vágja ki körbe a mérőszalagot! Vágja be a jelzett résznél, majd fűzze át rajta a szalagot!
4. Húzza fel az ujjára és a bevágásnál lévő számot olvassa le!



Ellenőrző sáv a nyomtató kalibrálásához

